

Ra max  $\sqrt{6,3}$  /  $\sqrt{1,6}$

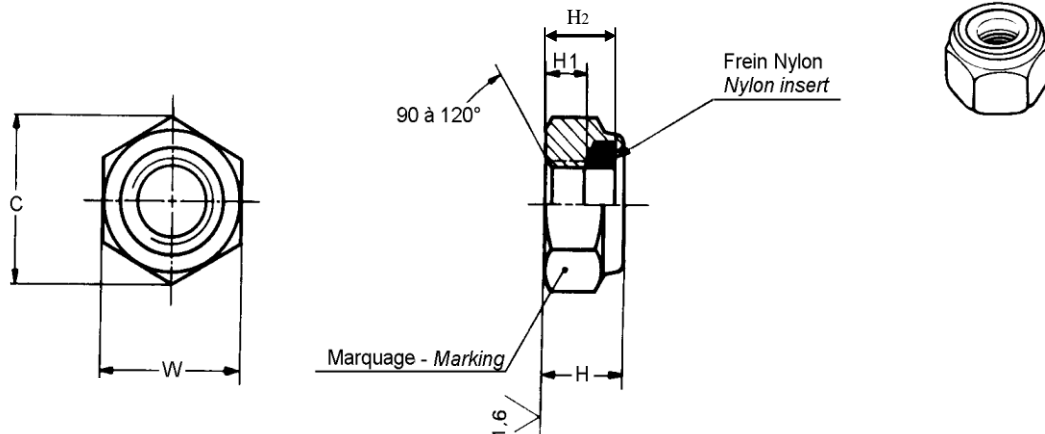
Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION SIMMONDS	FILETAGE	C min.	H ± 0,2	H1 ref.	H2 ref.	W		MASSE Kg 100 pcs APPROX.
						nom.	tol.	
<b>4070TA10 BE</b>	MJ4 x 0,7 - 4H6H	7,6	4,6	2	4	7	h 12	0,084
<b>5080TA10BE</b>	MJ5 x 0,8 - 4H6H	8,7	5,2	2,5	5	8		0,140
<b>6100TA10BE</b>	MJ6 x 1,0 - 4H5H	10,9	5,8	3	5,5	10		0,210
<b>8100TA10BE</b>	MJ8 x 1,0 - 4H5H	14,3	8	4	7	13		0,490
<b>10125TA10 BE</b>	MJ10 x 1,25 - 4H5H	18,9	9,1	5	8,5	17	h 13	1,030
<b>12125TA10BE</b>	MJ12 x 1,25 - 4H5H	21,1	11	6	10,5	19		1,550
<b>14150TA10BE</b>	MJ14 x 1,50 - 4H5H	24,5	13,5	7	12	22		2,490
<b>16150TA10BE</b>	MJ16 x 1,50 - 4H5H	26,8	14,8	8	14	24		3,070
<b>18150TA10BE</b>	MJ18 x 1,50 - 4H5H	30,2	16,8	9	15	27		4,300
<b>20150TA10BE</b>	MJ20 x 1,50 - 4H5H	33,6	17,3	10	16	30		5,460

Consulter Arconic pour les diamètres / versions en fabrication.

<b>MATIERE :</b>	Acier allié 30NCD16 ou équivalent, traité pour 34/38 HRC.
<b>TRAITEMENT DE SURFACE :</b>	Cadmiage 5 µm mini + bichromatage suivant EN 2133, coloration bleue ou bleu-vert.
<b>CLASSIFICATION :</b>	1100 MPa (à température ambiante) / 120 ° C.
<b>FILETAGE :</b>	MJ suivant ISO 5855-2.
<b>TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :</b>	Suivant ISO 8788.
<b>MARQUAGE :</b>	MJ-SD suivant EN 2424 – Catégorie N, à l'emplacement indiqué sur le dessin.
<b>CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :</b>	ISO 5858.



Ra max  $\sqrt[6,3]{1,6}$

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm.

SIMMONDS PART NUMBER	THREAD	C min.	H ± 0,2	H1 ref.	H2 ref.	W		WEIGHT Kg 100 parts APPROX.
						nom.	tol.	
4070TA10 BE	MJ4 x 0,7 - 4H6H	7,6	4,6	2	4	7	h 12	0,084
5080TA10BE	MJ5 x 0,8 - 4H6H	8,7	5,2	2,5	5	8		0,140
6100TA10BE	MJ6 x 1,0 - 4H5H	10,9	5,8	3	5,5	10		0,210
8100TA10BE	MJ8 x 1,0 - 4H5H	14,3	8	4	7	13	h 13	0,490
10125TA10 BE	MJ10 x 1,25 - 4H5H	18,9	9,1	5	8,5	17		1,030
12125TA10BE	MJ12 x 1,25 - 4H5H	21,1	11	6	10,5	19		1,550
14150TA10BE	MJ14 x 1,50 - 4H5H	24,5	13,5	7	12	22		2,490
16150TA10BE	MJ16 x 1,50 - 4H5H	26,8	14,8	8	14	24		3,070
18150TA10BE	MJ18 x 1,50 - 4H5H	30,2	16,8	9	15	27		4,300
20150TA10BE	MJ20 x 1,50 - 4H5H	33,6	17,3	10	16	30		5,460

Contact Arconic for the diameter / type in manufacturing.

- MATERIAL:** Alloy steel 30NCD16 or equivalent, heat treated for 34/38 HRC.
- SURFACE TREATMENT:** Cadmium coating 5 µm mini + chromating in accordance with EN 2133, blue or blue-green colored.
- CLASSIFICATION:** 1100 MPa (à temperature ambiante) / 120 °C.
- THREAD:** MJ in accordance with ISO5855-2.
- TOLERANCES OF FORM AND POSITION:** In accordance with ISO 8788.
- MARKING:** MJ-SD in accordance with EN 2424 – Category N + on the area indicated on the drawing.
- QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:** ISO 5858.